

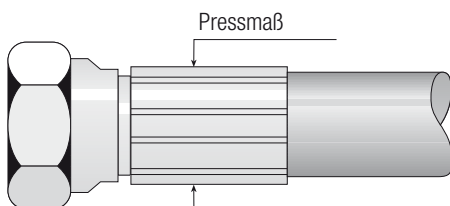


Pressmaßtabelle für 700 bar Schlauch für Werkzeughydraulik (Einbindung mit XJ-Nippeln)

indunorm
... für die sicherste Verbindung

Diese Pressmaßtabelle bitte nicht für Europower-Schlauchware verwenden!

Stand 10.11 (1)



Bitte ausschließlich für Indunorm®-Schlauchware verwenden!

| DN | Artikel-Nummer der Fassung | Kundenparameter* | Pressmaß | Einbindekontrolle | Artikel-Nummer der Fassung | Kundenparameter* | Pressmaß | Einbindekontrolle |
|----|---|------------------|----------|-------------------|--|------------------|----------|-------------------|
| | TP10HS/NC Hydraulikschlauch 700 bar, elektrisch nicht leitend | | | | TP10HS Werkzeughydraulikschlauch 700 bar | | | |
| 4 | XJ02HL | | 12,2 | * | | | | |
| 5 | | | | | | | | |
| 6 | XJ04HL | | 17,0 | ● | XJ04HS | | 16,1 | ● |
| 8 | | | | | | | | |
| 10 | | | | | XJ06HS | | 21,4 | ● |
| 12 | | | | | | | | |
| 16 | | | | | | | | |
| 19 | | | | | | | | |

- * Nippelinschnürung erforderlich (0,1–0,3 mm)
- Nippelinschnürung erforderlich, TP10HS-Dorn verwenden

*** Für werkstattsspezifische Eintragungen.**

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Beachten Sie bitte die Hinweise in den jeweiligen Datenblättern/Katalogen.

Mit Erscheinen dieser Pressmaßtabelle verliert unsere alte Pressmaßtabelle „Thermoplastikschläuche – Für Einbindungen mit XV-Nippeln!“ Stand 05.10 (1), ihre Gültigkeit!



Montagehinweise

Allgemeine Hinweise

Die in der Pressmaßtabelle aufgeführten Daten basieren auf Erkenntnissen, die in praktischen Versuchsreihen ermittelt wurden. Abweichungen innerhalb der Toleranzfelder sind bei Schläuchen im Innen- und Außendurchmesser zulässig. Daraus können sich notwendige Pressmaßkorrekturen ergeben. Das nachfolgend beschriebene und illustrierte Verfahren zur Pressmaßkontrolle und Pressmaßkorrektur der Einbindung gilt nur für Armaturen, bei denen laut Angaben in der Pressmaßtabelle eine Nippelinschnürung als Prüfkriterium gefordert ist (siehe Pressmaßtabelle).

| Abbildung | Beschreibung | Maßnahme |
|-----------|---|--|
| | | |
| <p>A</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist vorhanden. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird bis zur Nippelinschnürung geschoben. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist korrekt. |
| <p>B</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist nicht vorhanden bzw. zu gering. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird ungehindert eingeschoben. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Reduzieren sie das Pressmaß in 0,1 mm Schritten bis eine ausreichende Nippelinschnürung erreicht ist (siehe Pos. A). |
| <p>C</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist zu stark (überpresst). ▶ Minus-Ø des Prüfdorns wird durch die zu starke Nippelinschnürung blockiert. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist fehlerhaft. ▶ Schlauchleitung darf nicht verwendet werden. |

Arbeitsdrücke in bar

| Schlauchtyp | DN6 | DN10 |
|-------------|-----|------|
| TP10HS/NC | 700 | |
| TP10HS | 700 | 700 |