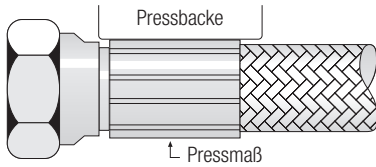




Pressmaßtabelle für PTFE-Schläuche

04.24 (1)



**Für Einbindungen mit
XV-Nippeln!**

DN	Artikel-Nummer der Fassung	Kundenparameter*	Pressmaß	Einbindekontrolle
----	----------------------------	------------------	----------	-------------------

TEF1H PTFE-Schlauch, glatte Innenseele				
5	XV03P2		10,3	!
6	XV04P3W		13,5	✓
8	XV05P3W		15,0	✓
10	XV06P3W		17,4	✓
12	XV08P3W		20,0	✓
16	XV10P3W		23,8	✓
19	XV12P3W		26,9	✓
25	XV16P3W		34,8	✓

TEF3W-H PTFE-Wellchlauch,				
5				
6	XV04P3W		13,5	✓
8	XV05P3W		14,8	✓
10	XV06P3W		17,5	✓
12	XV08P3W		19,7	✓
16	XV10P3W		24,1	✓
19	XV12P3W		27,0	✓
25	XV16P3W		34,4	✓
31	XV20P3W		43,9	✓

DN	Artikel-Nummer der Fassung	Kundenparameter*	Pressmaß	Einbindekontrolle
----	----------------------------	------------------	----------	-------------------

TEF2H PTFE-Schlauch, dicke, glatte Innenseele				
5				
6	XV04P3W		13,8	✓
8	XV05P3W		15,4	✓
10	XV06P3W		17,7	✓
12	XV08P3W		20,5	✓
16				
19				
25				

TEF5H PTFE-Schlauch, glatte Innenseele, 2x Stahlgeflecht				
5				
6	XV04P3W		14,6	✓
8	XV05P3W		16,1	✓
10	XV06P3W		19,0	✓
12	XV08P3W		21,7	✓
16	XV10P3W		25,6	✓
19	XV12P3W		28,9	✓
25	XV16P3W		36,1	✓
31				

- ! Geringfügige Nippelinschnürung erforderlich. (0,1 - 0,3 mm)
- ✓ Nippelinschnürung erforderlich, Prüfdorn „XV-Reihe“ verwenden (Abbildung „A bis C“)

* Für werkstattsspezifische Eintragungen.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. Beachten Sie bitte die Hinweise in den jeweiligen Datenblättern/Katalogen.

Mit Erscheinen dieser Pressmaßtabelle verlieren alle älteren Angaben ihre Gültigkeit!

- NEU - gekennzeichnete Einträge in den Tabellen weisen auf aktuelle Änderungen hin. Geänderte Pressmaßrichtwerte sind fett gekennzeichnet. Für Änderungsvorschläge und Anregungen zu unseren Pressmaßtabellen wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungsberatung (Tel. -240).



Montagehinweise

Allgemeine Hinweise

Die in der Pressmaßtabelle aufgeführten Daten basieren auf Erkenntnissen, die in praktischen Versuchsreihen ermittelt wurden. Abweichungen innerhalb der Toleranzfelder sind bei Schläuchen im Innen- und Außendurchmesser zulässig. Daraus können sich notwendige Pressmaßkorrekturen ergeben. Das nachfolgend beschriebene und illustrierte Verfahren zur Pressmaßkontrolle und Pressmaßkorrektur der Einbindung gilt nur für Armaturen, bei denen laut Angaben in der Pressmaßtabelle eine Nippelinschnürung als Prüfkriterium gefordert ist (siehe Pressmaßtabelle).

Abbildung	Beschreibung	Maßnahme
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist vorhanden. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird bis zur Nippelinschnürung geschoben. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist korrekt.
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist nicht vorhanden bzw. zu gering. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird ungehindert eingeschoben. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reduzieren sie das Pressmaß in 0,1 mm Schritten bis eine ausreichende Nippelinschnürung erreicht ist (siehe Pos. A).
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist zu stark (überpresst). ▶ Minus-Ø des Prüfdorns wird durch die zu starke Nippelinschnürung blockiert. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist fehlerhaft. ▶ Schlauchleitung darf nicht verwendet werden.

Arbeitsdrücke in bar (bei 20°C, bei höheren Temperaturen gelten reduzierte Arbeitsdrücke – siehe Katalog)

Schlauchtyp	DN5	DN6	DN8	DN10	DN12	DN16	DN19	DN25	DN31	DN38	DN51
TEF1H	206	181	172	137	120	86	75	60			
TEF2H		172	155	138	120						
TEF3W-H		129	129	103	77	62	51	40	25		
TEF5H		300	270	230	190	162	125	100			

Für die aufgeführten Produkte gelten die jeweils gültigen Liefer- und Zahlungsbedingungen.