

# Rohrbearbeitung

**Rohrbearbeitungsmaschinen und -geräte von Indunorm dienen dazu, Rohrleitungen Ø 6 bis 42 mm für hydraulische Systeme herzustellen und die Verbindungen robuster und zuverlässiger zu machen.**

Bei der Herstellung von Rohrleitungssystemen ist es wichtig, dass man widerstandsfähige und zuverlässige Verbindungen mit exakten,

knickfreien Rohrbögen erhält, die auf Jahre hinaus den Praxisbelastungen standhalten. Dabei sollen die Rohrleitungen mit minimalem Aufwand gefertigt und das Fehlerpotential auf ein Minimum reduziert werden. Die Rohrbearbeitungsmaschinen von Indunorm helfen dabei, dies zu erreichen. Sie gewährleisten exakte, konzentrische 37°-Bördelungen, einwandfreie Schneidringvormontagen und knickfreie Rohrbögen – und helfen so, optimale Rohrleitungen zu fertigen.



Neben den separaten Maschinen und Vorrichtungen für die einzelnen Bearbeitungsprozesse hat Indunorm auch ein Rohrbearbeitungscenter im Programm, das all diese Funktionen vereint. Zudem können mit diesem Center Rohre zugeschnitten, außen und innen entgratet werden. Mit Hilfe des integrierten Kompressors besteht die Möglichkeit, eine Ausblaspistole zu betreiben.

## Abweichende Spannungsversorgung (auf Anfrage)



Einige Maschinen sind auch für andere Spannungsversorgungen lieferbar. Bitte nennen Sie uns die Spannung, Anzahl der Phasen und die Frequenz. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot.



# Alle auf einen Blick



**RBV6-12** **S.88**

Rohrbiegevorrichtung für Rohr-Ø 6-12 mm



**RBV6-18K** **S.88**

Rohrbiegevorrichtung für Rohr-Ø 6-18 mm



**RBM6-42** **S.89**

Rohrbiegemaschine für Rohr-Ø 6-42 mm



**PF1** **S.90**

Das mobile 37°-Bördelgerät für Rohr-Ø 6-25 mm



**SRVBM6-42** **S.92**

Schneidringvormontage- und 37°-Bördelmaschine für Rohr-Ø 6-42 mm



**SRVM6-42AKKU** **S.93**

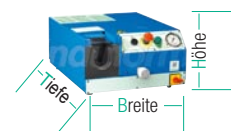
Mobiles, akkubetriebenes Schneidringvormontagegerät für Rohr-Ø 6-42 mm

## Die Rohrbearbeitungsvorrichtungen für die Werkstatt und den Service vor Ort

**Rohrbiegemaschinen**  
**Bördelgerät Schneidring-**  
**vormontage Rohrbiegevorrichtungen**

Indunorm Vermaßung

**B x T x H**  
[mm]



■ Rohrbiegevorrichtungen  
**RBV6-12**

**Manuelles und flexibles  
 Rohrbiegen**

Die sehr leichte Rohrbiegevorrichtung für die Werkstatt und den mobilen Serviceeinsatz vor Ort. Über einen Handhebel wird das Rohr schnell und einfach in die gewünschte Form gebogen, ohne dass dieses erwärmt werden muss.

**Rohrabmessungen:** Ø 6-12 mm  
**Maße:** 400x60x110 mm (BxTxH)  
**Gewicht:** 2 kg

✓ **Vorteile**

- Aufgrund des geringen Gewichts und den geringen Abmessungen flexibel einsetzbar
- Einfache Befestigung in einem Schraubstock (nicht im Lieferumfang)
- Stromunabhängig durch manuelle Betätigung
- Biegerollen im Lieferumfang enthalten
- Betriebsbereite Anlieferung

**Artikelnummer: RBV6-12**



■ Rohrbiegevorrichtungen  
**RBV6-18K**

- Für Rohrdurchmesser 6-18 mm
- Lieferung im Blechkoffer mit Schaumstoffeinsatz



**Artikelnummer: RBV6-18K**

Technische Daten	RBV6-12	RBV6-18K
<b>Biegebereich</b>		
Metrische Rohre: [Ø mm]	6-12	6-18
Zöllige Rohre: [Ø inch]	1/8"	1/8" - 3/8"
<b>Abmessungen</b>		
BxTxH [mm]:	400x60x110	760x130x85
Gewicht:	2 kg	7 kg
(ohne Biegewerkzeuge)		

**Lieferumfang: RBV6-12**

- Deutsche Bedienungsanleitung
- Ersatzteilliste
- 3 Biegerollen für Ø 6 - 12 mm

**Lieferumfang: RBV6-18K**

- Deutsche Bedienungsanleitung
- Ersatzteilliste
- 6 Biegerollen für Ø 6 - 18 mm
- Metallkoffer m. Schaumstoffeinsatz

■ Rohrbiegemaschinen  
**RBM6-42**

## Rohrbiegen immer präzise

Die elektrohydraulische Rohrbiegemaschine ist ausgelegt für Rohraußen-durchmesser von 6-42 mm, bei Wandstärken bis zu 4 mm. Im Maschinen-gehäuse befindet sich der elektrohydraulische Antrieb. Sie bietet zusätzlich Platz, um die einzelnen Biegewerkzeuge (optional) übersichtlich zu lagern. Die Maschine ist für Biegewinkel bis nahezu 180° ausgelegt und eignet sich dank der einstellbaren Kolbenhubbegrenzung auch für die Serie.

**Rohrabmessungen:** Ø 6-42 mm  
**Biegewinkel:** Nahezu 180°  
**Maße:** 680x880x910 mm (BxTxH)  
**Gewicht:** 100 kg

✓ Vorteile

- Breites Anwendungsspektrum bei geringem Platzbedarf
- Ideal zum Biegen von Rohren aus Stahl und Edelstahl
- Einfaches Ablesen des erreichten Biegewinkels
- Biegeeinheit ist dreh- und demontierbar
- Der Biegevorgang wird über eine Kabelfernbedienung ausgelöst
- Reproduzierbare Biegewinkel für die Serienfertigung durch einstellbare Kolbenhubbegrenzung

**Artikelnummer: RBM6-42**



Abbildung: Lieferung erfolgt ohne Rohrbiegematrizen.

### Technische Daten

**Biegebereich**

Metrische Rohre: [Ø mm] 6-42  
 Zöllige Rohre: [Ø inch] 1/8" - 1 1/2"

**Wandstärke (maximal)**

Rohre [mm]: 4

**Edelstahlrohrbearbeitung**

Möglich: ja

**Motor**

Leistung: 1,1 kW  
 Spannung (3 Phasen): 400 V, 50 Hz

**Abmessungen**

BxTxH [mm]: 680x880x910  
 Gewicht: 100 kg  
 (ohne Biegewerkzeuge)

### Werkzeuge (optional)

**Rohrbiegematrize**

Rohr-Außen-Ø [mm]	Artikelnummer
6	RBM-MA06
8	RBM-MA08
10	RBM-MA10
12	RBM-MA12
14	RBM-MA14
15	RBM-MA15
16	RBM-MA16
18	RBM-MA18
20	RBM-MA20
22	RBM-MA22
25	RBM-MA25
28	RBM-MA28
30	RBM-MA30
35	RBM-MA35
38	RBM-MA38
42	RBM-MA42

Rohrbiegematrizen für zöllige Rohre auf Anfrage

### Lieferumfang

- Deutsche Bedienungsanleitung
- Ersatzteilliste
- Einstellbare Kolbenhubbegrenzung für reproduzierbare Biegewinkel in der Serienfertigung
- Biegematrizen-Aufbewahrung
- Kabelgeführte Fernbedienung



**Rohrbiegematrizen**  
 Art.Nr.: RBM-ff. (siehe Tabelle links)