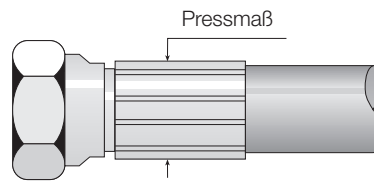
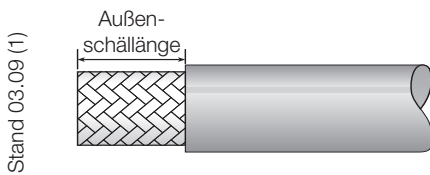




Pressmaßtabelle für **XV-Armaturen** **SUPER-POWER®-Schläuche**

indunorm
Hydraulik



| DN | Artikel-Nummer der Fassung | Kundenparameter* | Außenschällänge (mm) | Pressmaß (mm) | Einbindekontrolle |
|----|----------------------------|------------------|----------------------|---------------|-------------------|
|----|----------------------------|------------------|----------------------|---------------|-------------------|

SP2PLUS®
übertrifft DIN EN 857

| | | | | | |
|----|-------|--|----|------|---|
| 5 | | | | | |
| 6 | XV04C | | 22 | 17,0 | ✓ |
| 8 | XV05C | | 22 | 17,0 | ✓ |
| 10 | XV06C | | 24 | 20,6 | ✓ |
| 12 | XV08C | | 26 | 24,3 | ✓ |
| 16 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 25 | | | | | |

| DN | Artikel-Nummer der Fassung | Kundenparameter* | Außenschällänge (mm) | Pressmaß (mm) | Einbindekontrolle |
|----|----------------------------|------------------|----------------------|---------------|-------------------|
|----|----------------------------|------------------|----------------------|---------------|-------------------|

SP4PLUS®
übertrifft 4SP nach DIN EN 856

| | | | | | |
|----|----------|----------------|----|------|---|
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 10 | XV06D/4L | | 28 | 22,3 | ✓ |
| 12 | XV08D/4L | | 29 | 25,7 | ✓ |
| 16 | XV10D/4L | - NEU - | 29 | 29,8 | ✓ |
| 19 | XV12D/4L | | 37 | 34,7 | ✓ |
| 25 | XV16D/4L | | 44 | 42,0 | ✓ |

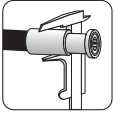
✓ Nippelinschnürung erforderlich, Prüfdorn „XV-Reihe“ verwenden (Beschreibung siehe Rückseite)

* Für werkstatsspezifische Eintragungen.

Beachten Sie bitte die Hinweise in den jeweiligen Datenblättern/Katalogen.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Mit Erscheinen dieser Pressmaßtabelle verliert unsere alte Pressmaßtabelle „SUPER-POWER®-Schläuche – Für Einbindungen mit XV-Armaturen!“ Stand 10.08 (1), ihre Gültigkeit!



Montagehinweise

Allgemeine Hinweise

Die in der Pressmaßtabelle aufgeführten Daten basieren auf Erkenntnissen, die in praktischen Versuchsreihen ermittelt wurden.

Abweichungen innerhalb der Toleranzfelder sind bei Schläuchen im Innen- und Außendurchmesser zulässig. Daraus können sich notwendige Pressmaßkorrekturen ergeben.

Das nachfolgend beschriebene und illustrierte Verfahren zur Pressmaßkontrolle und Pressmaßkorrektur der Einbindung gilt nur für Armaturen, bei denen laut Angaben in der Pressmaßtabelle eine Nippelinschnürung als Prüfkriterium gefordert ist (siehe Pressmaßtabelle).

| Abbildung | Beschreibung | Maßnahme |
|--------------------------------------|---|--|
| <p>Bereich der Nippelinschnürung</p> | | |
| <p>A</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist vorhanden. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns lässt sich bis zur Nippelinschnürung schieben. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist korrekt. |
| <p>B</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist nicht vorhanden bzw. zu gering. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns lässt sich ungehindert einschieben. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Reduzieren Sie das Pressmaß in 0,1 mm Schritten bis eine ausreichende Nippelinschnürung erreicht ist (siehe Pos. A). |
| <p>C</p> | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist zu stark (überpresst). ▶ Minus-Ø des Prüfdorns wird durch die zu starke Nippelinschnürung blockiert. | <ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist fehlerhaft. ▶ Schlauchleitung darf nicht verwendet werden. |

Arbeitsdrücke in bar

| Schlauchtyp | DN5 | DN6 | DN8 | DN10 | DN12 | DN16 | DN19 | DN25 | DN31 | DN38 | DN51 |
|-------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| SP2PLUS® | | 450 | 420 | 385 | 325 | | | | | | |
| SP4PLUS® | | | | 500 | 470 | 410 | 375 | 310 | | | |

Für die aufgeführten Produkte gelten die jeweils gültigen Liefer- und Zahlungsbedingungen.