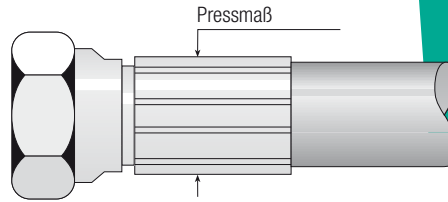
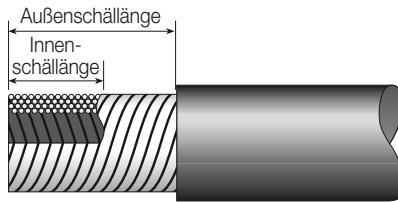




# Pressmaßtabelle für MHV-Armaturen Manuli Multispiralschlauch

Stand 09.11 (1)



MHV-Armaturen bitte ausschließlich für Manuli-Schlauchware verwenden.

DN	Artikel-Nummer der Fassung	Kundenparameter *	Pressmaß [mm] mittig gemessen	Schällänge [mm]	Innenschällänge [mm]
<b>4SH</b> nach DIN EN 856					
20					
25					
32					
40	MHV24		56,5	80	25
50	MHV32		73,7	87	26
<b>R13</b> nach DIN EN 856 / SAE 100R13					
20					
25					
32					
40					
50	MHVR32		76,9	87	26
<b>R15</b> nach SAE 100R15					
20					
25					
32					
40	MHVR24		60,1	80	25
50					

## Beschreibung der Einbindung für Schlauchleitungen 4SH, R13 und R15, die aus Manuli-Schlauchware und -Armaturen hergestellt werden

- Bei Einbindungen von Schlauchleitungen bestehend aus Manuli-Armaturen ist generell und primär das vorgegebene Pressmaß unter Berücksichtigung der vorgegebenen Toleranz einzuhalten.
- Das Pressmaß ist in der Mitte der Fassung an drei verschiedenen Positionen des Umfangs (3 x 120°) mit einem geeigneten Messwerkzeug, z. B. mit einem Messschieber, zu messen.  
Die Messwerte dieser drei Messungen müssen alle innerhalb des vorgegebenen Pressmaßes mit einer Toleranz von + 0 / - 0,2 mm liegen.

**Toleranzen: Pressmaß - 0,2 mm**  
**Schällänge ± 0,5 mm**

\* Für werkstattspezifische Eintragungen. / Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Beachten Sie bitte die Hinweise in den jeweiligen Datenblättern/Katalogen.

Mit Erscheinen dieser Pressmaßtabelle verliert unsere alte Pressmaßtabelle „Pressmaßtabelle für MHV-Armaturen Hydraulik Manuli Multispiralschlauch“ Stand 04.08 (1), ihre Gültigkeit!