

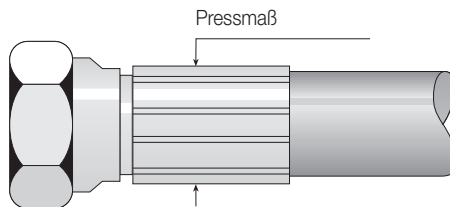


Perstabel voor ValCon[®]-V8-2SNK-Slangleidingen

Deze tabel met persmaten ontheft de fabrikant van de slangleiding niet van de verplichting de door DIN of andere normen vereiste tests op de slang en de slangleiding uit te voeren.

De vermelde waarden zijn aanbevolen waarden op basis van een testpersing en moeten daarom worden opgevat als een zuivere aanbeveling. Omwille van fabricagetoleranties adviseren wij de pilaar vervorming te controleren (zie hieronder).

01.24 (1)



DN	Size	Inch	Huls	Persmaat (mm)
V8-2SNK				
6	4	1/4	VC1-04	16,7
8	5	5/16	VC1-05	18,6
10	6	3/8	VC1-06	20,6
12	8	1/2	VC1-08	24,0
16	10	5/8	VC1-10	27,2
20	12	3/4	VC1-12	31,3
25	16	1	VC1-16	38,7

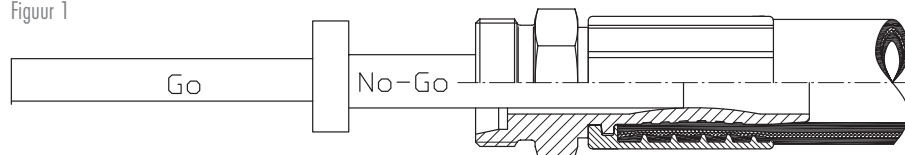
Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden.



Instructies voor het controleren van de pilaar vervorming

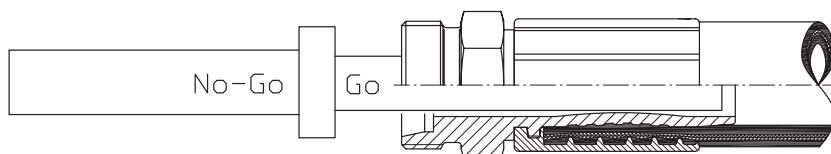
1. Kies de proefdoorn die overeenkomt met de afmeting van de slang.
2. Pers tot of net iets boven de standaard persmaat.
3. De No-Go-meegaande kant van de proefdoorn moet in het midden van de mof stoppen.

Figuur 1



4. De go-zijde van de proefdoorn moet volledig door het slanggedeelte van de fitting gaan.

Figuur 2



Let op: Het gebruik van niet op elkaar afgestemde onderdelen of een onjuiste persmaat kan leiden tot lekken, uitvallen of barsten van de slangverbinding en - vooral bij het werken met hoge bedrijfsdrukken - tot materiële schade en/of persoonlijk letsel. Alle informatie in dit document is zorgvuldig en naar beste weten samengesteld. Aansprakelijkheid en garantieclaims van welke aard dan ook zijn uitgesloten. Wijzigingen voorbehouden. Alle specificaties in millimeters (mm).

Neem bij vragen contact op met uw handelaar.