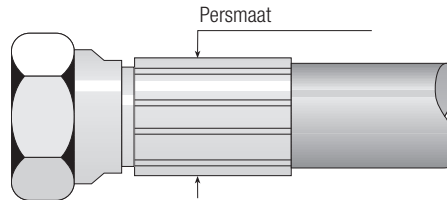
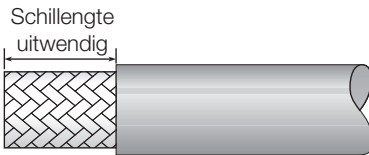




Perstabel voor **XV-perskoppelingen** hydraulische gevlochten slangen + 4SP-slangen met spoorwegvergunning volgens EN 45545-2

08.19 (1)



DN	Artikelnummer huuls	Klantparameters*	Schillengte uitwendig [mm]	Persmaat [mm]	Controle
SP1plus-RH					
6	XV04C		-	16,5	✓
8	XV05C		-	16,5	✓
10	XV06C		-	19,9	✓
12	XV08C		-	24,0	✓
16	XV10C#		-	26,5	✓
19	XV12C		-	31,0	✓
25	XV16C		-	38,0	✓

DN	Artikelnummer huuls	Klantparameters*	Schillengte uitwendig [mm]	Persmaat [mm]	Controle
SP-COMPACTplus2-RH					
6	XVN04		-	16,4	✓
8	XVN05		-	17,5	✓
10	XVN06		-	21,0	✓
12	XVN08		-	24,5	✓
16	XVN10		-	28,1	✓
19	XVN12		-	32,1	✓
25	XVN16		-	40,6	✓

DN	Artikelnummer huuls	Klantparameters*	Schillengte uitwendig [mm]	Persmaat [mm]	Controle
4SP-RH					
10	XV06D/4L		28	22,6	✓
12	XV08D/4L		29	26,3	✓
16	XV10D/4L		29	29,9	✓
19	XV12D/4L		37	35,1	✓
25	XV16D/4L		44	42,0	✓

✓ Pilaar vervorming noodzakelijk, proefmal "XV-serie" gebruiken (zie keerzijde)

* voor individuele opmerkingen

Indien u nog voorraad heeft van de XV10C met een buitendiameter van 31 mm, verhoog dan AUB de persmaat

Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden. Hou AUB rekening met de opmerkingen in de respectievelijke datasheets/catalogi.

Met het verschijnen van deze perstabel verliest onze vorige perstabel "Perstabel voor XV-perskoppelingen hydraulische gevlochten slangen + 4SP-slangen met spoorwegvergunning volgens EN 45545-2" – stand 08.19 (1) – haar geldigheid!



Montagetips

Algemene tips

De gegevens in de perstabel baseren op inzichten uit praktische testreeksen.

Inwendige en uitwendige afwijkingen van de slang – binnen tolerantiegrenzen – zijn toegelaten. Daardoor kunnen correcties in de persmaat noodzakelijk zijn.

Het navolgend beschreven en geïllustreerde proces ter controle en correctie van de slangassemblage geldt enkel voor perskoppelingen waarvoor volgens de perstabel een pilaar vervorming noodzakelijk is (zie perstabel).

Afbeelding	Beschrijving	Maatregel
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar vervorming is voorhanden ▶ plus-Ø van de proefdoorn kan tot aan de vervorming worden geschoven 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ slangassemblage is correct
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar vervorming is niet voorhanden. ▶ plus-Ø van de proefdoorn kan ongehinderd doorgeschoven worden 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ reduceer de persmaat in 0,1 mm-stappen tot de pilaar voldoende vervormd is (zie pos. A)
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar is te sterk vervormd (overperst) ▶ min-Ø van de proefdoorn wordt door de te sterke vernauwing van de pilaar geblokkeerd 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ slangassemblage is foutief en mag niet in gebruik genomen worden

Werkdruk in bar

Schlauchtyp	DN5	DN6	DN8	DN10	DN12	DN16	DN19	DN25	DN31	DN38	DN51
SP1plus-RH		290	250	230	200	150	125	110			
SP-COMPACTplus2-RH		450	420	385	345	290	280	210			
4SP-RH				445	425	350	350	320			